

# OPALAK

**Laque Brillante à base de résines glycérophthaliques  
Phase solvant**



**INTERIEUR & EXTERIEUR**

## DESTINATION GENERALE :

Protection et décoration des murs intérieurs, des menuiseries bois et des supports métalliques imprimés en intérieur et extérieur, tant en travaux neufs que de rénovation

## CARACTERISTIQUES DU FILM :

Aspect laqué tendu  
Bonne résistance aux intempéries et aux UVs  
Haut pouvoir couvrant et garnissant  
Facilité d'application  
Séchage hors poussière rapide permettant de limiter l'empoussièrement du film durant le séchage  
Lessivable et bonne résistante mécanique

## SUPPORTS USUELS :

Subjectiles : Bois, métaux, préalablement préparés ou imprimés.  
**Ne pas appliquer OPALAK sur enduit ciment ou béton sans une impression acrylique préalable**  
Autres supports : Avec traitements et impressions spécifiques préalables (nous consulter).

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT (base blanche) :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Densité	: 1,22 +/- 0,05
Extrait sec pondéral réel	: 72 +/- 2
Extrait sec volumique calculé	: 57 +/- 2
Point éclair	: supérieur à 380c
Rendement moyen par couche	: 10 à 12 m <sup>2</sup> / Kg
Consommation moyenne par couche	: 0,11 à 0,14 Kg/m <sup>2</sup>
Séchage (20°C et 65% de HR)	: Hors poussière : 6h minimum Au touché : 12 h Recouvrable : 24h
Classification AFNOR	: Famille I, classe 4a

**COV (Cat. A/d)** : valeurs limites en UE = 299 g/L (2010)  
Ce produit contient moins de 299 g/L de COV

## TEINTES : BLANC –

Compatible avec des colorants universels (maxi 5%) pour créer des teintes Pastel.

## MISE EN OEUVRE

Conforme aux DTU 59.1 en vigueur et règles de l'art.

Les fonds doivent être propres, sains, cohésifs et secs à l'application.

La qualité de finition recherchée dépendra de la nature des travaux de préparation réalisés et du nombre de couches de finition appliquées.

## TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEME

	Bois (non tropical)	Métaux ferreux	Acier galvanisé	Enduit pelliculaire sur béton	Sur ancienne peinture glycéro ou à l'huile
<b>Préparation usuel</b>	Ponçage Dégraissage	Dégraissage Dérivage	Dégraissage Dérochage chimique	Application de 2 couches d'enduit PANTOR ENDUIT	Lessivage Léger ponçage Dépoussiérage
<b>IMPRESSION (1 couche)</b>	Selon nature du bois	Primaire anticorrosion <b>MAUVIFER</b> HEMPEL 12050/50630 HEMPEL Uni-Primer 13140	Primaire <b>MAUVIFER</b> HEMPEL Uni-Primer 13140	<b>ACRYMAX COVATEX dilué</b>	<b>OPALAK</b>
<b>FINITION (1 à 3 couches selon l'aspect et couleur désirée)</b>	<b>OPALAK</b>	<b>OPALAK</b>	<b>OPALAK</b>	<b>OPALAK</b>	<b>OPALAK</b>

## APPLICATION :

- Matériel** : Brosse et pinceaux soie, rouleau laqueur ou patte de lapin ras, pistolet Airless  
**Dilution** : Produit prêt à l'emploi, dilution de 3% de White Spirit pour application au pistolet.  
**Agitation** : Agiter 3 mn avant emploi.  
**Nettoyage du matériel** : White spirit ou diluant universel, IMMEDIATEMENT après emploi.

**CONDITIONNEMENT** : 3 Kg - 20 Kg

## HYGIENE ET SECURITE :

Fiches de Données de Sécurité : disponible sur demande au +221 33 859 52 00 ou à [contact@mauvilac.sn](mailto:contact@mauvilac.sn)

## EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR :

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant une toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



## CONSERVATION :

24 mois en emballage d'origine non entamé  
 Stocker à des températures inférieures à 35° C, dans un endroit frais et aéré.